

SOLUCIONES
SOLUTIONS

MANIPULADORES DE CARGA

LOAD LIFTERS



Fabricación de todo tipo de manipuladores para el transporte de planchas metálicas de grandes dimensiones; piezas de gran tamaño en mármol, hormigón, plástico, vidrio... toda clase de elementos con superficie disponible para su sujeción.

La sujeción del elemento a transportar se realiza mediante ventosas alimentadas por un generador de vacío y un pequeño cuadro electroneumático que gestiona el nivel de vacío, y el sistema de seguridad.

El diseño de este tipo de manipuladores permite regular la posición de las ventosas con facilidad, cuando cambian las dimensiones de las piezas a manipular.

Opcionalmente, los manipuladores se pueden alimentar con bomba de vacío eléctrica de alimentación en red o funcionamiento autónomo mediante baterías recargables.

Para diseños especiales, con movimiento de volteo de carga (de horizontal a vertical), no duden en contactar con nuestro departamento técnico.

DESCRIPCION DEL SISTEMA DE SEGURIDAD

En caso de pérdida de alimentación, eléctrica o neumática, el sistema de seguridad acciona una alarma luminosa y sonora, además de una válvula de retención de vacío, que mantiene la carga suspendida gracias a un calderín acumulador. El tiempo de seguridad depende de las características del material a transportar.

Manufacturing of all kinds of lifters for conveying metal plates of large dimensions, large-sized pieces of marble, concrete, plastic, glass,... and any kind of item with available surface can be hold by a vacuum system.

The hold of the item to be conveyed is effected by suction cups, which are fed from a vacuum station and a small electropneumatic panel which manages the level of vacuum and the safety system.

Typical design of these lifters enables the position of the suction cups to be adjusted easily when the dimensions of the object are to vary.

Optionally, lifters can be connected to an electric vacuum pump, powered by main network, or by batteries in an autonomous system.

For special designs, with a tilting movement of the load, (please do not hesitate to get in touch with our technical department.

DESCRIPTION OF THE SAFETY SYSTEM

In the event of loss of electric or pneumatic power, the safety system trips a light and sound alarm, as well as a vacuum check valve, which keeps the load suspended, thanks to an accumulator tank. This time depends on the characteristics of the material to be conveyed.



S24



S25



S26

SOLUCIONES
SOLUTIONS



S27



S28



S29



S30